



CABINAS ACUSTICAS INDUSTRIALES

CABINAS ACUSTICAS

Las cabinas acústicas se fabrican mediante paneles acústicos de atenuación en acero galvanizado o pre-lacados en color RAL con la cara interna multiperforada que facilita la absorción acústica.

Todas las cabinas llevan instalado un sistema de amortiguación antivibratorio para evitar perturbaciones por vibraciones, choques, sonidos de baja frecuencia y ondas estacionarias, aún en lugares afectados por maquinarias, tránsito de vehículos u otras fuentes de perturbación. Son parcialmente desmontables permitiendo su traslado a nuevos emplazamientos.

La puerta acústica de acceso está especialmente reforzada y cuenta con bisagras y herrajes especiales para asegurar el cierre hermético y una vida útil prolongada, ya que todos los elementos metálicos que forman la cabina acústica van convenientemente protegidos contra la oxidación.



VENTAJAS

Mayor aislamiento acústico

Paneles modulares de fácil y rápido montaje. Gracias al sistema de hembrado del conjunto dispone de mayor estanqueidad y menor índice de fugas lo que se traduce en mayor aislamiento.

APLICACIONES

Cerramientos de interior y exterior, cabinas acústicas, cabinas de descanso y control, cerramientos acústicos para climatización e industria en general.



CABINAS ACUSTICAS INDUSTRIALES

Exterior: Chapa lisa pre-lacada de 1 mm. e. con aislamiento reforzado.

Interior: Chapa multi perforada prelacada 0,5 mm. e.

Color: Gris claro similar RAL 9002.

Material absorbente: Lana de Vidrio de 35 Kg/m³.

Acabado: Velo negro.

Dimensiones estándar: 450 x 2000, 2500, 3000 ó 4000 mm.

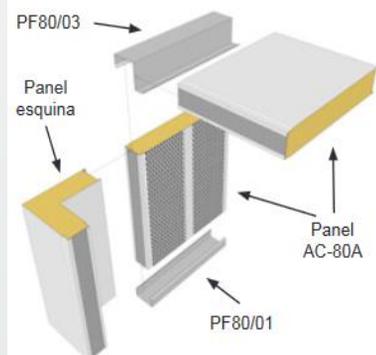
Espesor: 50 mm.

Peso: 35 Kg/m².

Porcentaje de superficie perforada: 40 %. Área libre



Sistema modular



Características técnicas de la lana de vidrio AislanGlass

